

## Leistungsverzeichnis

### RFA Auftragsanalytik

- Kompetente Analyse Ihrer Proben
- Umfassende Prüfverfahren für die RFA



### Applikation

- Komplettpaket für den Kunden
- Einrichtung vor Ort
- Vorbereitet für ISO 17025



### Proben Vorbereitung

- Geräte
- Chemikalien
- Zubehör



### Referenz Material

- Zertifiziert
- Kundenspezifisch
- Ringversuche



### Service

- Schulungsprogramm
- In house und vor Ort



# Leistungsverzeichnis

## Einführung

Unser Kundenkreis sind die Anwender der Röntgen-fluoreszenzanalyse (RFA). Diese spektroskopische Methode wird zur Elementanalyse eingesetzt, da damit die anorganische Zusammensetzung einer Substanz / eines Produktes bestimmt werden kann. Anwendung findet die Methode in der gesamten Industrie zur Qualitätssicherung, wie auch in Institutionen und Behörden zur Überwachung der Einhaltung von Vorschriften.

Wir liefern an diese Anwender der RFA jegliches Zubehör wie Becher, Folien, Chemikalien und Kalibrierstandards. Außerdem wird ein Spektrum an verschiedenen Probenvorbereitungsmaschinen wie Schmelzöfen, Mühlen und Pressen angeboten.

Zur Unterstützung unserer Kunden bieten wir auch RFA Auftragsanalytik, Herstellung neuer Referenzmaterialien und die Durchführung von Ringversuchen an.

Neben der Anwendung unserer Produkte im Zusammenhang mit der Röntgenfluoreszenzanalyse, benötigen die Kunden immer mehr Unterstützung in der praktischen Umsetzung der Methode. Deshalb bieten wir den Kunden die Möglichkeit einer kompletten Applikationsentwicklung inklusive Einführung der Methodik in dem Kundenlabor vor Ort. Diese Dienstleistung wurde in der Vergangenheit hauptsächlich von der Zement- und Rohstoffindustrie nachgefragt. Wir bieten diese Dienstleistung aber für alle Anwender der RFA an und zwar weltweit.

Ebenso werden Schulungskurse über theoretische Grundlagen der RFA-Technik und die praktische Anwendung angeboten.

## Analysenlabor, Sales, Support und Marketing

Der Hauptsitz von FLUXANA ist in Bedburg-Hau am Niederrhein. Hier befindet sich die Forschung und Entwicklung von neuen Prüfverfahren für die Röntgenfluoreszenzanalyse, die sowohl im Rahmen der Auftragsanalytik, als auch bei externen Röntgenfluoreszenzdienstleistungen zum Einsatz kommt. In Bedburg-Hau befindet sich auch das Zentrallager für den Großhandel und es werden Kundenschulungen und Seminare angeboten. Von hier aus wird auch der Service für die Probenvorbereitungsmaschinen organisiert.

## Produktion von Probenvorbereitungsmaschinen

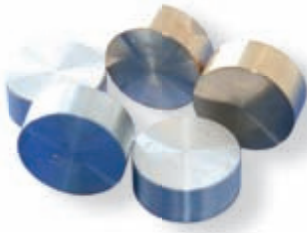
FLUXANA betreibt in Kleve am Niederrhein eine weitere Betriebsstätte. Dort werden Probenvorbereitungsmaschinen für die Röntgenfluoreszenzanalyse produziert und entwickelt.

## Produktion von Spezialgläsern

Eine weitere Betriebsstätte befindet sich in Ilmenau, Thüringen. Dort werden RFA-Gläser entsprechend den Vorgaben und Bedürfnissen unserer Kunden produziert. Diese Gläser werden zur Überwachung der Stabilität der RFA-Geräte eingesetzt.



# RFA Auftragsanalytik



Basierend auf der langjährigen Entwicklung von Applikationspaketen für die RFA, kann FLUXANA auf einen großen Erfahrungsschatz in Bezug auf die RFA Analyse zurückgreifen. Viele der Applikationspakete die in den letzten Jahren bei FLUXANA für Kunden entwickelt wurden, werden in unserem Analysenlabor als Prüfverfahren in der Routine eingesetzt. Der Einsatz von sowohl energiedispersiver RFA (EDRFA), als auch wellenlängendispersiver RFA (WDRFA) sorgt für eine Abdeckung aller Möglichkeiten dieser Technik. Auch orts aufgelöstes Mapping verschiedener Elemente ist möglich.

## Liste der verfügbaren Prüfverfahren

- Zement, Klinker, Rohmehl
- Rohstoffe für die Zementindustrie
- Glas und Rohstoffe für die Glasindustrie
- Feuerfestmaterialien
- Ferrolegierungen
- Schlacken
- Aschen
- Kunststoffe ROHS
- Petroapplikationen
- Kundenspezifisch
- Übersichtsanalyse

# Applikation

Viele RFA Anwender wünschen sich einen Dienstleister der sie bei der Erstellung eines neuen Prüfverfahrens unterstützt. FLUXANA hat erfahrene Außendienstmitarbeiter, die sowohl die Probenpräparation, wie auch den Umgang mit dem RFA Gerät beherrschen.

Wünscht der Kunde ein komplettes Applikationspaket zu kaufen, wird dieses zuerst im FLUXANA Applikationslabor eingeführt, getestet und mit den gleichen Proben wie im Prüfverfahren validiert. Danach wird das komplette Verfahren inklusive Probenpräparation, Kalibrierstandards, Einrichten und Kalibrieren der RFA und Validierung vor Ort in das Kundenlabor übertragen.

## Verfügbare Applikationspakete:

- Zementindustrie
- Rohstoffindustrie
- Glasindustrie
- Stahlindustrie
- Kraftwerke
- Petroindustrie
- Andere Applikationen auf Anfrage



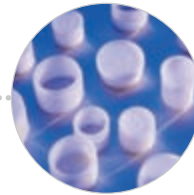
# Proben Vorbereitung

Ein funktionierendes Prüfverfahren setzt eine reproduzierbar funktionierende Probenpräparation voraus. Deshalb hat FLUXANA das komplette Produktprogramm im Angebot, das für die RFA benötigt wird. Alle Produkte sind qualitätsgeprüft und werden langjährig in unserem Applikationslabor eingesetzt.

## Übersicht Produkte für die Probenpräparation:

### ■ Flüssiganalyse:

Küvetten, Küvetten fertig bespannt, Folien.



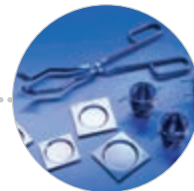
### ■ Vaneox Presstechnik:

Pressen, Presswerkzeuge, Ring für Presslinge, Einfüllhilfen für Boreox, Folien für Presswerkzeuge, Aluminiumbecher, Bindemittel, Mühlen & Mischer.



### ■ Vulcan Schmelztechnik:

Automatisches Schmelzgerät Vulcan für RFA und ICP, Abzug & Tisch, Platingeschirr, Schmelzmittel/Borate, Oxidationsmittel, Additive, Probenaufbewahrung, Ultraschallgeräte zur Reinigung.



# Referenz Material

## Verkauf und Herstellung von Referenzmaterialien und Spezialgläsern

Zum Erstellen der RFA Applikationen benötigt man Referenzmaterialien (RM). Dafür hat FLUXANA eine Internetdatenbank [www.fluxearch.com](http://www.fluxearch.com) entwickelt, die alle weltweit kommerziell verfügbaren RM enthält. Die Datenbank ermöglicht eine Suche mit Hilfe von Konzentrationsfiltern, so dass benötigte RM von den Kunden schnell gefunden und bei FLUXANA bestellt werden können.

Seit 2009 entwickelt FLUXANA auch eigene RM. Dabei steht im Vordergrund neue Materialien, die noch nicht als RM existieren zu zertifizieren. Die Neuentwicklung von RM erfolgt auf Kundenwunsch. Zusammen mit dem Kunden wird ein neues RM hergestellt, auf Eignung geprüft und mit Hilfe eines Ringversuches analysiert. Die Teilnahme steht jedem RFA Anwender offen.

## Neue RM und Ringversuche

- 2009 Drei Zemente
- 2010 Zeolith
- 2011 fünf verschiedene Zemente
- 2012 zwei Feuerfestmaterialien

## RFA Monitorproben und Rekalibrierungsproben

FLUXANA verfügt über eine eigene Glasschmelzerei. Hier werden Silikatgläser mit verschiedenen Elementdotierungen hergestellt. Diese eignen sich besonders als Rekalibrierproben und Driftmonitore zur Stabilitätskontrolle der RFA.

Spezielle Einelementproben zur Einstellung der Linienprofile und von Linienüberlagerungen runden das Programm ab.



# Service



Kundenservice steht bei FLUXANA an erster Stelle. Deshalb erhalten alle Kunden einen umfassenden Service. Besonders der Einsatz der Probenvorbereitung im Kundenlabor wirft immer wieder Fragen auf. Hier steht das FLUXANA Expertenteam mit Rat und Tat zur Seite, entweder per Mail, telefonisch, online oder persönlich vor Ort.

## Serviceangebot:

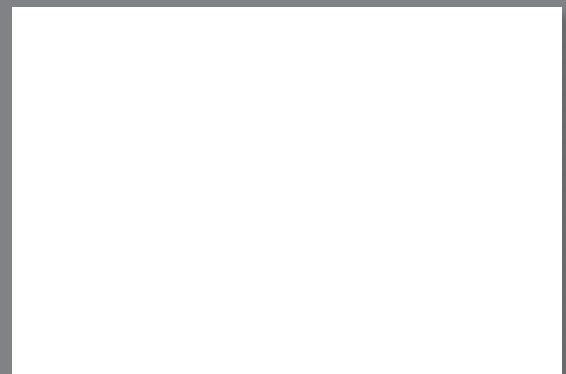
- Schulungen in house oder vor Ort
- Applikationsentwicklung
- Herstellung von Standardproben
- Softwaretraining
- Fachvorträge auf nationalen und internationalen Veranstaltungen
- Ausstellungen auf Messen weltweit





**FLUXANA® GmbH & Co. KG**  
Borschelstr. 3, 47551 Bedburg-Hau, Germany  
Tel.: +49 (0) 2821 997 32-0  
Fax: +49 (0) 2821 997 32 29  
E-mail: [info@fluxana.de](mailto:info@fluxana.de)  
Web: [www.fluxana.com](http://www.fluxana.com)

Amtsgericht Kleve: HR-A 2935, HR-B 8211  
Ust-IdNr.: DE 814692564, Steuer-Nr. 116/5755/0442  
Finanzamt Kleve



Official agent